

**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Липецкой области
«Специальная школа-интернат г. Задонска»**

ПРИНЯТО

на заседании педагогического совета

Протокол № 1 от 23.08.2024г.

УТВЕРЖДЕН

Директор ГБОУ «Специальная школа-
интернат г. Задонска»

Н.И. Левченко

Приказ от 23.08.2023г. № 413

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
адаптированной основной программы
профессионального обучения «Швея» (код 19601)
ГБОУ «Специальная школа-интернат г. Задонска»
на 2023-2024 учебный год

г. Задонск, 2023

**Рабочая программа учебного модуля: «Материаловедение»
(34 ч.)**

Планируемые результаты

Обучающиеся должны:

Знать	Уметь
<ul style="list-style-type: none">- классификацию швейных материалов и текстильных волокон;- усвоить основные качественные показатели пряжи и нитей в ткани;- применить знания в определении нити основы и утка в ткани;- сортность и показатели качества ткани;- ассортимент утепляющих, прокладочных и клеевых материалов;- назначение отделочных материалов в одежде;- ассортимент и применение фурнитуры ;- усвоить правильный уход за швейными материалами и изделиями.	<ul style="list-style-type: none">- рационально организовывать рабочее место;- соблюдать правила Т.Б. и охрану труда в швейных мастерских;- подбирать виды образцов по ассортименту;- организовывать своё рабочее место;- определять виды текстильных волокон;- определить основу и уток в ткани;- различать хлопчато-бумажные виды тканей по ассортименту;- применять фурнитуру по назначению швейных изделий;- иметь практический опыт по уходу и хранению за швейными изделиями.

Содержание модуля

Классификация текстильных волокон.

Свойства натуральных волокон. Хлопок. Шерсть. Лен. Шелк натуральный. Химические волокна; классификация. Искусственные волокна. Синтетические волокна. Получение, свойства и применение.

Прядильное производство.

Прядение; основные профессии прядильного производства. Классификация пряжи, нитей. Общие сведения о прядильных машинах. Свойства пряжи и нитей; качественные показатели; их влияние на внешний вид и свойства ткани.

Производство ткани.

Ткачество. Процесс выработки ткани на ткацком станке. Основные профессии ткацкого производства. Свойства тканей. Особенности лицевой, изнаночной сторон. Определение нитей основы, утка. Влияние плотности переплетений на свойства ткани. Отделка тканей; процессы. Дефекты ткани, отделки.

Ассортимент тканей по видам волокон. Технологические свойства тканей. Ткани из смешанных волокон. Их свойства. Применение.

Классификация швейных материалов.

Ассортимент материалов для изделий одежды.

Нитки швейные. Ассортиментные группы. Требования к качеству.

Валяльно-войлочные материалы. Способы производства волокнистого холста. Производство войлока и фетра. Их свойства. Назначение.

Нетканые материалы; способы производства; ассортимент; технологические свойства.

Трикотажные материалы. Общие сведения о производстве трикотажа.

Классификация трикотажа. Трикотажное полотно; структура и свойства.

Требования к качеству.

Кожа искусственная и натуральная; ассортимент; качественные показатели.

Мех натуральный; мех искусственный; ассортимент.

Материалы клеевые. Требования к качеству. Пленочные материалы; дублированные материалы; технологические свойства.

Утепляющие материалы; классификация; применение; виды и свойства; качественные показатели.

Подкладочные и прокладочные материалы; ассортимент, свойства и режимы обработки; качественные показатели.

Отделочные материалы и фурнитура; виды, назначение и требования к ним.

Хранение и уход за материалами

Уход за материалами, изделиями; хранение. Значение правильного ухода за швейными материалами и изделиями. Химчистка швейных изделий. Чистка деталей одежды, изделий спецщёткой или химическим составом. Чистка изделия от производственного мусора встряхиванием.

Чистка изделия от производственного мусора (нитки, ярлыки, нитки временной строчки).

Практические работы

1. «Определение натуральных и химических волокон»
2. «Определение тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей».
3. «Особенности строения нетканых материалов».
4. «Изготовление утепляющей прокладки»
5. «Определение видов отделки в швейных изделиях»
6. «Чистка материала и изделий, способы ухода за изделиями».

Тематическое планирование «Материаловедение» (15 ч.)

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Вводный урок. Правила техники безопасности. Текстильные волокна Хлопок. Лен. Хлопковое и льняное волокно: строение, состав и свойства.	1
2	Текстильные волокна. Шерсть. Шелк. Понятие о волокне. Шерсть. Натуральный шёлк. Строение, состав и свойства.	1
3	Химические и искусственные волокна. Синтетические волокна. Получение, свойства и применение химических и искусственных волокон..	1
4	Практическая работа «Определение натуральных и химических волокон»	1
5	Процесс прядение. Понятие о пряже и прядении. Способы прядения. Технологические операции прядения.	1
6	Процесс ткачество. Процесс выработки ткани на ткацком станке. Основные профессии ткацкого производства.	1
7	Свойства тканей. Основные показатели строения ткани. Дефекты ткани.	1
8	Ассортимент тканей по видам волокон. Технологические свойства тканей. Ткани из смешанных волокон. Их свойства. Применение.	1
9	Практическая работа: «Определение тканей по свойству волокон». «Определение тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей».	1
10	Классификация швейных материалов. Ассортимент материалов для изделий одежды. Нитки швейные. Ассортиментные группы. Требования к качеству.	1
11	Трикотажные материалы. Общие сведения о производстве трикотажа. Классификация трикотажа. Трикотажное полотно; структура и свойства. Требования к качеству.	1
12	Виды нетканых материалов. Кожа. Меха натуральные. Бархат. Вельвет. Подкладочная ткань. Практическая работа «Свойства нетканых материалов»	1
13	Отделочные материалы и фурнитура. Виды, назначение и требования к ним. Применение в одежде. Практическая работа «Определение видов отделки в швейных изделиях»	1
14	Уход за швейными материалами. Значение правильного ухода за швейными материалами и изделиями.	1
15	Зачёт.	1

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации

1. Рассмотрите рисунок и подпишите названия волокон, которые получают из данных растений.



2. Из какой части растения получают волокна льна?

- А) из цветков
- Б) из стебля
- В) из листьев
- Г) из корней

3. Прядение – это процесс:

- а) получения ткани из нитей путем переплетения их между собой.
- б) получения пряжи из волокон путём их скручивания.
- в) получения однотонной ткани путём её окрашивания.

4. Что является сырьём для получения синтетических волокон?

- а) шерсть животных;
- б) продукты переработки каменного угля, нефти и природного газа;
- в) растительное сырьё.

5. Как получают синтетические волокна?

- а) формованием (продавливанием) прядильного раствора или расплава через фильеры;
- б) чесанием, валянием и отбеливанием шерсти животных;
- в) очисткой, трёпкой и скручиванием растительного сырья.

6. Какие из перечисленных волокон являются синтетическими?

- А) шерсть, шёлк;
- б) хлопок, лён;
- в) капрон, лавсан

7. Ткачество – это процесс:

- а) получения ткани из нитей путем переплетения их между собой.
- б) получения пряжи из волокон путём их скручивания.
- в) получения однотонной ткани путём её окрашивания.

8. Вставьте пропущенные слова.

Для получения ткани на ткацком станке необходимы нити, которые называются _____ и _____. Нити основы идут _____ ткани, а нити утка идут _____ ткани.

Слова для справок: основа, вдоль, поперёк, уток.

9. Какими становятся ткани после добавления к ним синтетических волокон?

- а) хорошо пропускают влагу;
- б) быстро изнашиваются;
- в) стойкими к износу

10. Какие ткани обладают наибольшей способностью к электризации?

- а) синтетические;
- б) хлопчатобумажные;
- в) шерстяные;
- г) шёлковые

11. Нетканые материалы – это материалы:

- а) выработанные путём переплетения нитей между собой;
- б) выработанные без переплетения нитей

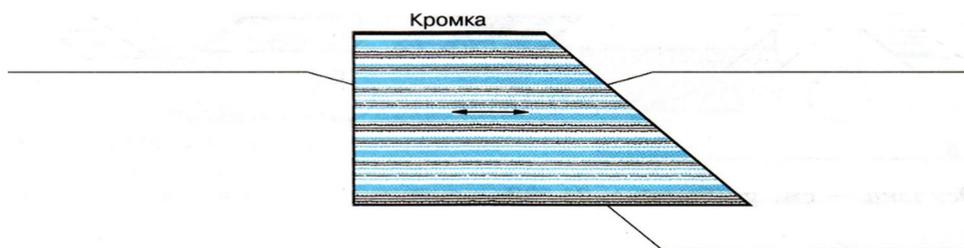
12. Наиболее подходящие для изготовления летней одежды являются ткани:

- А) шерстяная;
- Б) шёлковая;
- В) льняная;
- Г) искусственная

13. Характерной особенностью полотняного переплетения является:

- а) Лицевая и изнаночная поверхности одинаковые, нити чередуются через одну,
- б) Рубчик на лицевой стороне,
- в) Гладкая поверхность и блеск.

14. На рисунке подпишите названия срезов ткани и ответьте на вопросы:



- Какой из срезов ткани легче обрабатывать при пошиве изделий?

Почему? _____

- Какой из срезов ткани труднее обрабатывать при пошиве изделий?

Почему? _____

15. Перечислите швейные изделия, которые не стирают, а только подвергают химической чистке.

Рабочая программа учебного модуля: «Оборудование» (14ч.)

Планируемые результаты

Обучающиеся должны:

Знать	Уметь
<ul style="list-style-type: none">- технику безопасности при работе на швейном, утюжильном оборудовании;-назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;-номера игл;-правила закрепления нитей,-смены шпуль,-регулирования натяжения нитей и частоты строчки;-устройство швейной машины;-назначение деталей и механизмов швейной машины;-правила и приемы наладки швейной машины, виды регулировок;- правила установки механизма иглы, двигателя и лапки;	<ul style="list-style-type: none">- работать последовательно, руководствуясь инструкционными и технологическими картами;- соблюдать технику безопасности при работе на швейном, утюжильном оборудовании;- организовывать рационально рабочее место;- работать на швейных машинах с применением приспособлений малой механизации;- работать на краеобметочной швейной машине;- работать на оборудовании для ВТО (утюг, отпариватель);- иметь опыт заправки верхней и нижней ниток;- разобрать и собрать челночный комплект;- подобрать и заменить иглу в швейной машине;- ликвидировать обрыв нитей,- сменить шпульку;- регулировать натяжение нитей и частоту строчки

Содержание модуля

Общие сведения о швейных машинах

Классификация швейных машин. Правила безопасной работы. Рабочие механизмы швейной машины.

Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток. Правила установки иглы. Установка лапки.

Устройство челночного комплекта. Разборка и сборка челночного комплекта.

Устройство шпульного колпачка. Моталка. Правила намотки нитки на шпульку.

Приспособления малой механизации к швейным машинам.

Неполадки в работе и способы устранения.

Правила ухода за швейной машиной. Устройство, регулировка, смазка механизмов швейных машин.

Классификация промышленных швейных машин

Виды промышленных швейных машин, их обозначение, общие сведения. Правила безопасной работы. Универсальная промышленная швейная машина: устройство; рабочие механизмы, организация рабочего места.

Машины универсальные и специализированные. Характеристика. Виды выполняемых работ.

Машины краеобметочные и стачечнообметочные. Процесс образования краеобметочных стежков. Техническая характеристика; применение.

Процесс образования потайных стежков. Техническая характеристика; применение.

Полуавтоматы петельные и закрепочные.

Пуговичные полуавтоматы. Принцип работы полуавтомата.

Специальные швейные машины; полуавтоматы; назначение; техническая характеристика; принцип действия; применение

Швейные машины для отделки изделий.

Оборудование для влажно-тепловых работ швейных изделий

Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей. Назначение ВТО.

Организация рабочего места. Правила безопасности труда.

Электроутюги и утюжильные столы. Отпариватели и парогенераторы.

Утюжильные прессы. Паровоздушные манекены и кабины.

Оборудование для раскроя материала

Передвижные раскройные машины. Назначение. Техника безопасности.

Стационарные ленточные раскройные машины. Назначение. Техника безопасности.

Автоматизированный раскройный комплекс.

Практические работы

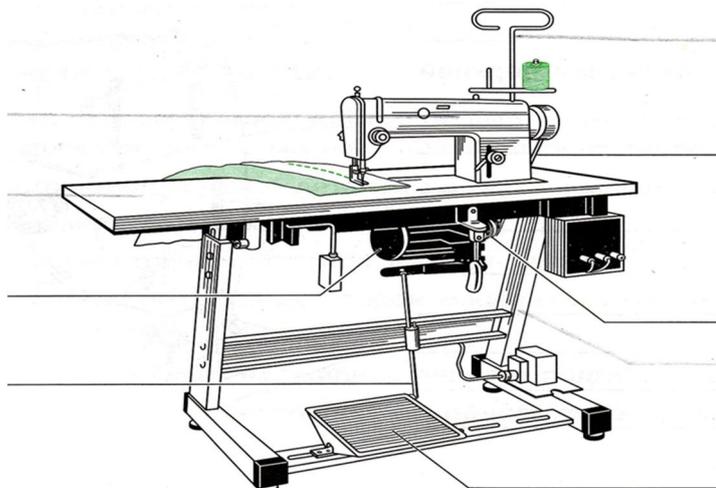
1. Организация рабочего места. Оборудование, инструменты, приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими; техника безопасности при работе
2. Намотка нитки на шпульку; заправка верхней и нижней ниток.
3. Разборка и сборка челночного комплекта.
4. Заправка нитей в швейных машинах, выполнение пробных строчек.
5. Выявление и устранение неполадок, возникающих при работе стачивающих машин.
6. Устройство, регулировка, смазка механизмов швейных машин.
7. Регулировка и выполнение пробных строчек в швейных машинах.
8. Заправка ниток в краеобметочных машинах. Выполнение обметочных работ.
9. Работа на промышленных швейных машинах с применением приспособлений малой механизации.
10. Техническое обслуживание швейных машин.
11. Неполадки в работе швейных машин; способы устранения. Виды ремонта. Правила ухода за швейными машинами.
12. Заправка ниток в краеобметочных машинах. Выполнение обметочных работ.
13. Работа на утюжильном оборудовании.

Тематическое планирование «Оборудование» (14ч.)

№п/п	Темы	Количество часов
1	Классификация швейных машин. Рабочие механизмы швейной машины. Техника безопасности при работе.	1
2	Приспособления для машинных работ. Оборудование, инструменты. Правила и приемы пользования ими.	1
3	Практическая работа: «Организация рабочего места».	1
4	Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток. Практическая работа: «Установка лапки. Замена иглы».	1
5	Устройство челночного комплекта. Устройство шпульного колпачка. Моталка. Правила намотки нитки на шпульку.	1
6	Практическая работа: «Заправка верхней, нижней нити». Намотка нитки на шпульку; заправка верхней и нижней ниток.	1
7	Практическая работа: «Выполнение пробных строчек» Регулировка и выполнение пробных строчек на швейных машинах.	1
8	Уход за швейной машиной. Практическая работа: Устройство, регулировка, смазка механизмов швейных машин.	1
9	Виды промышленных швейных машин. Их обозначение, общие сведения. Правила безопасной работы.	1
10	Специальные швейные машины; полуавтоматы. назначение; техническая характеристика; принцип действия; применение.	1
11	Оборудование для ВТО. Назначение ВТО. Организация рабочего места. Требования безопасности при работе.	1
12	Практическая работа «Работа на утюжильном оборудовании»	1
13	Оборудование по раскрою. Передвижные раскройные машины. Назначение. Техника безопасности. Автоматизированный раскройный комплекс.	1
14	Зачёт.	1

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации

1. Подпишите устройство универсальной промышленной швейной машины



2. Укажите рабочие механизмы швейной машины:

- а) механизм иглы
- б) механизм двигателя ткани
- в) механизм шпульного колпачка
- г) механизм челнока
- д) механизм лапки
- е) механизм бабинодержателя

3. Почему в швейной машине происходит обрыв верхней нити?

- а) неправильно заправлена верхняя нить;
- б) плохое качество нити;
- в) регулятор строчки стоит на нуле;
- г) двигатель ткани плохо продвигает ткань;
- д) сильное натяжение верхней нити.

4. Ответьте на вопрос.

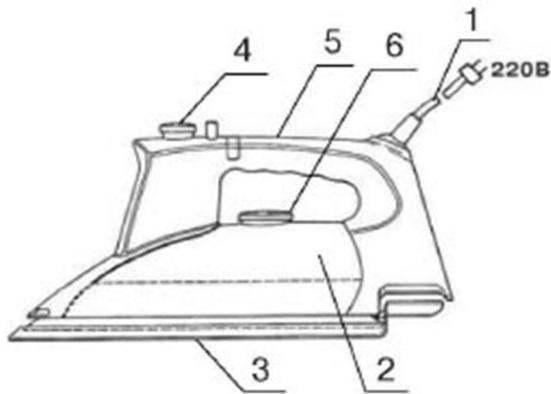
- Какую работу выполняют на универсальных швейных машинах?

5. Ответьте на вопрос.

- Как называется специализированная швейная машина, предназначенная только для обрезки и обметывания срезов детали изделия? _____

6. Перечислите известные вам специализированные машины-автоматы и полуавтоматы _____

7. Подпишите устройство утюга:



1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____

8. Укажите оборудование отделочного цеха:

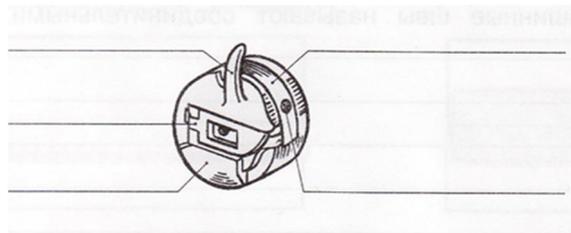
- а) гладильные прессы;
- б) паровоздушные манекены;
- в) оверлоки;
- г) швейные машины;
- д) утюги

9. Назовите детали шпульного колпачка. Как шпульный колпачок заправляется в челночный комплект?

Задание. Впишите детали шпульного колпачка:

Шпульный колпачок состоит из:

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____



Шпульный колпачок устанавливается в челночное устройство так, чтобы _____ шпульного колпачка встал в паз челночного комплекта.

10. В чем заключается уход за швейной машиной?

Впишите этапы по уходу за швейной машиной:

Уход за швейной машиной состоит в _____

«Технология швейных процессов» (118 ч.)

Планируемые результаты

Обучающиеся должны:

Знать:	Уметь:
<ul style="list-style-type: none">- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;- ассортимент швейных изделий;- составные части швейных изделий;- технологию швейных изделий; методы и приемы обработки деталей и узлов изделий;- виды ручных, машинных работ, методы и приемы их обработки;- требования к качеству кроя;- требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий.	<ul style="list-style-type: none">- выполнять простейшие операции по обработке отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании;- применять специальные устройства, приспособления, средств малой механизации при выполнении технологических операций;- устранять мелкие неполадки в работе технологического оборудования (швейных машин);- контролировать качество кроя и соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;- соблюдать требования безопасности труда при выполнении технологических операций;- выполнять ручные и машинные работы по пошиву;- обрабатывать детали и узлы швейных изделий на машинах или вручную;- соединять детали, собирать изделия.

Содержание модуля

Вводное занятие

Характеристика труда швеи. Предприятия швейной промышленности, специфика их деятельности. Безопасность труда на предприятии. Инструкция по охране труда. Ассортимент швейных изделий, общие сведения об одежде.

Ручные работы

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ручных работ. Инструменты, приспособления для ручных работ, правила пользования. Технические требования к выполнению ручных работ. Ручные стежки, строчки, назначение, применение. Правила и приемы выполнения ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

Практическая работа «Выполнение ручных стежков и строчек на образцах».

Машинные работы

Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ, правила и приемы пользования ими, требования безопасности труда. Виды машинных стежков и строчек, назначение и применение. Конструкции швов. Требования к качеству машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов. Терминология машинных работ. Выполнение машинных строчек и швов.

Практическая работа «Выполнение машинных швов на образцах».

Влажно-тепловые виды работ

Организация и оборудование рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Терминология ВТО. Технические режимы ВТО. Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортиментных групп.

Швейная фурнитура

Швейная фурнитура. Пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Автоматизированный способ и ручную.

Виды петель в одежде. Петли обтачные, прорезные, выполненные из шнура.

Обработка петель. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.

Практические работы:

Приёмы обтягивания пуговицы тканью.

Изготовление ниточных петель.

Трикотажное производство

Общие сведения о трикотажных изделиях. Ассортиментные группы. Технология изготовления изделия из трикотажных полотен. Особенности соединения трикотажного полотна по длине. Способы обработки чулочно-носочных изделий, изготовленных на круглочулочных автоматах. Головные уборы. Изделия перчаточные. Влажно тепловая обработка изделий.

Практические работы:

Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).

Соединение кусков полотна по длине.

Соединение кусков полотна по ширине.

Обметывание бортика колготок.

Пошив головных уборов.

Текстильно - галантерейное производство

Текстильно-галантерейное производство. Ассортимент лент, кружев, тесьмы. Декоративные шнуры. Термоапликация. Использование декоративных элементов для отделки швейных изделий.

Практические работы:

Особенности соединения купонов по длине для вышивки.

Способы раскроя отделочных деталей.

Заготовка фирменной ленты (оплавленная).

Производство головных уборов

Фасоны шапок. Технология пошива шапок. Шапки из искусственного и натурального меха. Детали шапок. Нумерация деталей при раскрое. Детали отделочные (хлястики, ремешки, пряжки). Технология обработки деталей шапки.

Валяльно - войлочное производство

Валяльно-войлочное производство. Способы соединения технических войлочных деталей (фильтры, прокладки, сальники и др.).

Практическая работа «Соединение деталей, технических войлочных фильтров, прокладок, сальников и др.»

Шерстяное производство

Ассортимент шерстяных изделий. Виды платков. Способы обработки платков.

Практическая работа «Обработка платков».

Обработка деталей и узлов швейных изделий

Практические работы

Вдевание бретелей в регуляторы.

Вдевание ленты эластичной в пряжки.

Вывертывание деталей.

Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.

Вывертывание изделия.

Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.

Заготовка обтачек из различных материалов.

Заготовка тары мягкой.

Подрезка излишек швов.

Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.

Подрезка швов обтачивания.

Намелка знаков.

Нанесение знаков на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.

Обработка белья столового, постельного (типа простыней).

Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.

Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.

Проклеивание детали.

Рассекание края деталей.

Рассекание швов.

Разрезание бейки под петли.

Разрезание детали по длине.

Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.

Соединение вешалки с деталями, изделиями.

Соединение концов резинки.

Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.

Соединение пояса вручную с изделием.

Соединение этикетки с изделиями.

Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".

Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.

Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.

Намотка стачанного пояса на кассету.

Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.

Удаление нити временных строчек.

Качество швейных изделий

Требования к качеству швейных изделий. Особенности контроля качества одежды. Оценка качества швейных изделий. Сертификация швейных изделий массового производства.

Ремонт и обновление одежды

Общие сведения об износе швейных изделий. Ремонт поврежденных участков (порезы, разрывы, дыры) клеевой метод ремонта. Мелкий ремонт, средний ремонт, крупный ремонт.

Практическая работа: «Ремонт тары мягкой».

Практические работы

1. Выполнение ручных стежков и строчек на образцах.
2. Выполнение машинных швов на образцах.
3. Приёмы обтягивания пуговицы тканью.
4. Изготовление ниточных петель.
5. Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).
6. Соединение изделий чулочно - носочных и перчаточных в пары.
7. Соединение кусков полотна по длине.
8. Соединение кусков полотна по ширине.
9. Пошив головных уборов.
10. Особенности соединения купонов по длине для вышивки.
11. Способы раскроя отделочных деталей.
12. Заготовка фирменной ленты (оплавленная).
13. Обработка платков.
14. Пошив автопрокладки.
15. Закрепление швов тамбурных.
16. Зашивание кипы готовых тканей.
17. Соединение ткани.
18. Заготовка капотов, лямок.
19. Развивание веревки, каната на части.
20. Соединение перемычки запряжников, подпряжников с гортами.
21. Вдевание бретелей в регуляторы.

22. Вдевание ленты эластичной в пряжки.
23. Вывертывание деталей.
24. Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.
25. Вывертывание изделия.
26. Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.
27. Заготовка обтачек из различных материалов.
28. Заготовка тары мягкой.
29. Подрезка излишек швов.
30. Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.
31. Подрезка швов обтачивания.
32. Намелка знаков.
33. Обработка белья столового, постельного (типа простыней).
34. Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.
35. Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.
36. Проклеивание детали.
 37. Рассекание края деталей.
 38. Рассекание швов.
 39. Разрезание бейки под петли.
 40. Разрезание детали по длине.
 41. Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.
 42. Соединение вешалки с деталями, изделиями.
 43. Соединение концов резинки.
 44. Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.
 45. Соединение пояса вручную с изделием.
 46. Соединение этикетки с изделиями.
 47. Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы,

"молнию".

48. Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.
49. Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.
50. Намотка стачанного пояса на кассету.
51. Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.
52. Удаление нити временных строчек.
53. Ремонт тары мягкой.
54. Закрепление термозаплаты клеевым способом.
55. Мелкий ремонт одежды.

**Тематическое планирование
«Технология швейных процессов» (118 ч.)**

№	Темы	Количество во часов
Вводное занятие 3 ч.		
1	Характеристика труда швей. Предприятия швейной промышленности, специфика их деятельности.	1
2	Ассортимент швейных изделий, общие сведения об одежде.	1
3	Безопасность труда на предприятии. Инструкция по охране труда.	1
Ручные работы 8 ч.		
4	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ручных работ. Инструменты, приспособления для ручных работ, правила	1

	пользования.	
5	Технические требования к выполнению ручных работ. Ручные стежки, строчки, назначение, применение. Правила и приемы выполнения ручных стежков и строчек.	1
6	Терминология ручных работ.	1
7-11	Практические работы «Выполнение ручных стежков и строчек на образцах».	5
Машинные работы 9 ч.		
12	Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ, правила и приемы пользования ими, требования безопасности труда.	1
13	Виды машинных стежков и строчек, назначение и применение. Конструкции швов.	1
14-15	Требования к качеству машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов. Терминология машинных работ.	2
16-21	Практические работы «Выполнение машинных строчек и швов на образцах».	5
Влажно-тепловые виды работ 4ч.		
22	Организация и оборудование рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО.	1
23	Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Терминология ВТО. Технические режимы ВТО.	1
24-25	Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортиментных групп.	2
Швейная фурнитура 8 ч.		
26	Швейная фурнитура. Ассортимент. Пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Автоматизированный способ и вручную.	1
27-28	Практическая работа: «Пришивание крючков и кнопок».	2
29	Практическая работа: «Приёмы обтягивания пуговицы тканью»	1
30	Виды петель в одежде. Петли обтачные, прорезные, выполненные из шнура. Обработка петель. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.	1
31-33	Практическая работа: «Изготовление петель»	3
Трикотажное производство 8 ч.		
34-35	Общие сведения о трикотажных изделиях. Ассортиментные группы. Технология изготовления изделия из трикотажных полотен. Особенности соединения трикотажного полотна по длине.	2
36	Способы обработки чулочно-носочных изделий, изготовленных на круглочулочных автоматах. Головные уборы. Изделия перчаточные. Влажно тепловая обработка изделий.	1
37	Практическая работа: «Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия)».	1

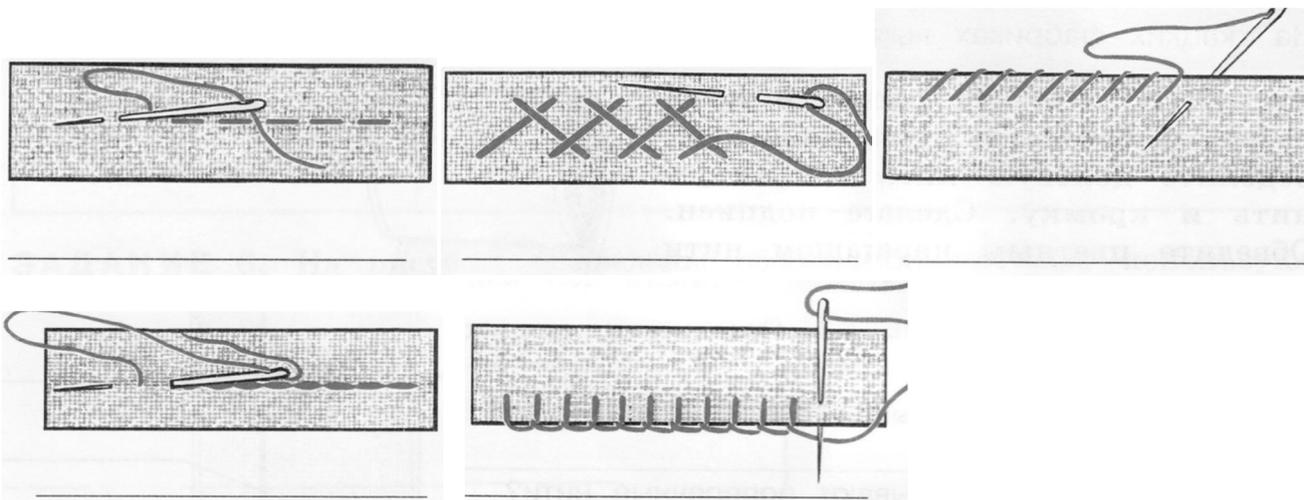
38	Практическая работа: «Соединение кусков полотна по длине и ширине».	1
39-41	Практическая работа: «Пошив головных уборов».	3
Текстильно - галантерейное производство 6 ч.		
42-43	Текстильно-галантерейное производство. Ассортимент лент, кружев, тесьмы. Декоративные шнуры. Термоапликация. Использование декоративных элементов для отделки швейных изделий.	2
44-45	Практическая работа: «Особенности соединения тесьмы и кружев с изделием».	2
46	Практическая работа: «Способы раскроя отделочных деталей».	1
47	Практическая работа: «Заготовка фирменной ленты (оплавленная)».	1
Производство головных уборов 10 ч.		
48-49	Ассортимент головных уборов. Фасоны шапок. Технология пошива шапок. Шапки из искусственного и натурального меха. Детали шапок. Нумерация деталей при раскрое.	2
50	Детали отделочные (хлястики, ремешки, пряжки). Технология обработки деталей шапки. Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов.	1
51-52	Обработка налобников. Обкатывание верхних и нижних бортов шапок. Пробивание отверстий в мехе. Подстригание и расчёсывание меха.	2
53-54	Практическая работа: «Вырезание ушных отверстий и рамок смотровых отверстий шлемов».	2
55	Практическая работа: «Обработка налобников».	1
56	Практическая работа: «Обкатывание верхних и нижних бортов шапок».	1
57	Практическая работа: « Пробивание отверстий в мехе. Подстригание и расчёсывание меха».	1
Валяльно - войлочное производство 2 ч.		
58	Валяльно-войлочное производство. Способы соединения технических войлочных деталей (фильтры, прокладки, сальники и др.).	1
59	Практическая работа «Соединение деталей, технических войлочных фильтров, прокладок, сальников и др.»	1
Шерстяное производство 3 ч.		
60	Ассортимент шерстяных изделий. Виды платков. Способы обработки платков.	1
61-62	Практическая работа «Обработка платков».	2
Обработка деталей и узлов швейных изделий Практические работы 42 ч.		

63	Вдевание бретелей в регуляторы.	1
64	Вдевание ленты эластичной в пряжки.	1
65	Вывертывание деталей.	1
66-67	Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.	2
68-69	Вывертывание изделия.	2
70	Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.	1
71	Заготовка обтачек из различных материалов.	1
72-73	Заготовка тары мягкой.	2
74	Подрезка излишек швов.	1
75	Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.	1
76	Подрезка швов обтачивания.	1
77	Намелка знаков.	1
78	Нанесение знаков на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.	1
79-82	Обработка белья столового, постельного (типа простыней).	4
83	Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.	1
84	Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.	1
85-86	Проклеивание детали.	2
87	Рассекание края деталей.	1
88	Рассекание швов.	1
89	Разрезание бейки под петли.	1
90	Разрезание детали по длине.	1
91	Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.	1
92-93	Соединение вешалки с деталями, изделиями.	2
94	Соединение концов резинки.	1
95	Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.	1
96	Соединение этикетки с изделиями.	1

97	Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".	1
98-99	Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.	2
100	Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.	1
101	Намотка стачанного пояса на кассету.	1
102	Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.	1
103	Удаление нити временных строчек.	1
Качество швейных изделий 4 ч.		
104-105	Требования к качеству швейных изделий. Особенности контроля качества одежды.	2
106-107	Оценка качества швейных изделий. Сертификация швейных изделий массового производства.	2
Ремонт и обновление одежды 11 ч.		
108-109	Общие сведения об износе швейных изделий. Ремонт поврежденных участков (порезы, разрывы, дыры) клеевой метод ремонта.	2
110-111	Мелкий ремонт, средний ремонт, крупный ремонт.	2
112-113	Практическая работа: «Ремонт одежды- заплатки».	2
114-115	Практическая работа: «Подшивание низа брюк».	2
116-117	Практическая работа: «Мелкий ремонт одежды (пришивание пуговиц, вешалок, ремонт по распоровшемуся шву).	2
118	Зачёт.	1

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации

1. Подпишите названия ручных стежков.



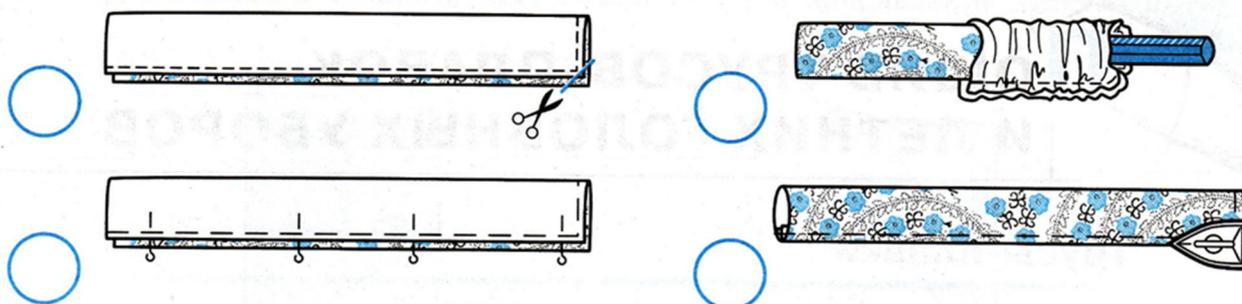
2. Прочитайте описание машинных швов, определите название каждого.

- 1) Шов относится к краевым швам. При его выполнении срез детали сначала подгибают на изнаночную сторону на 5-10мм, затем перегибают ещё раз и закрепляют машинной строчкой на 1-2мм от края подгиба _____
- 2) Шов относится к соединительным швам. Две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и соединяют детали машинной строчкой на расстоянии 10-15мм от срезов, срезы шва либо разутюживают в разные стороны, или заутюживают в одну из сторон _____
- 3) Шов относится к соединительным швам. Его выполняют машинными строчками в два приёма _____

3. Укажите стрелками, какие машинные швы относятся к соединительным, а какие к краевым?

- | | |
|--|---|
| <p>а) краевые швы</p> <p>б) соединительные швы</p> | <p>1 – стачной шов</p> <p>2 – шов вподгибку с закрытым срезом</p> <p>3 - двойной шов</p> <p>4 – запошивочный шов</p> <p>5 – окантовочный шов</p> <p>6 – накладной шов</p> |
|--|---|

4. Впишите в пустые кружки цифры от 1 до 4 в соответствии с правильным порядком выполнения работы по обработке пояса обтачным швом.



5. Укажите, какому виду работ соответствует термин «смётывание»:

- а) временное закрепление подогнутого края;
- б) временное соединение двух равных деталей;
- в) временное соединение двух деталей, наложенных одна на другую

6. Что не относится к ремонту одежды?

- а) пришивание пуговиц;
- б) замена тесьмы-молнии;
- в) рассекание швов;
- г) пробивание отверстий в мехе;
- д) прикрепление заплата.

7. Перечислите ассортимент трикотажных изделий.

8. Какая должна быть толщина меловой линии при намелке детали для прокладывания ручных стежков:

- а) до 0,1 см;
- б) 2 см;
- в) 0,5 см;
- г) 1 см;
- д) не должно быть линии

9. Какого цвета нитки следует подбирать для выполнения машинных строчек:

- а) белые;
- б) чёрные;
- в) в цвет ткани;
- г) цветные;
- д) не имеет значения

10. Как правильно следует удалять стежки временного назначения:

- а) взять иглу и удалить;
- б) выдернуть с помощью зубов;
- в) удалить с помощью ножниц;
- г) необходимо разрезать строчку через каждые 10-15 см и удалить с помощью колышка.

11. Назовите процессы ВТО:

- а) утюжка;
- б) запаривание;
- в) декатирование;
- г) отпаривание

12. Какой глубины должна быть надсечка?

- а) 0,7 см;
- б) 2 см;
- в) 0,5 см

Рабочая программа учебного модуля «Охрана труда» (6 ч.)

Планируемые результаты

Обучающиеся должны:

Знать	Уметь
--------------	--------------

<ul style="list-style-type: none"> - правила техники безопасности при работе на швейном и утюжильном оборудовании; - правила поведения на производстве - основные законы по охране труда; - обязанности работодателя, работника в сфере охраны труда; - правила поведения при несчастном случае, получении травмы, поражении электротоком; - приёмы оказания первой помощи при травме, поражении электротоком; - формы и методы общения с работодателем, администрацией, коллегами по работе; - иметь представление об организации труда на швейном предприятии. 	<ul style="list-style-type: none"> - Рационально организовывать рабочее место; - соблюдать правила Т.Б и охраны труда на рабочем месте; - соблюдать правила противопожарной безопасности на рабочих местах; - пользоваться средствами пожаротушения; - правильно и безопасно пользоваться швейным и утюжильным оборудованием; - заключать трудовой договор, иметь представление о данном понятии; - выполнять только определённую работу; - строить взаимоотношения с работодателем и членами коллектива.
--	---

Содержание модуля

Безопасность труда.

Основные правила техники безопасности при пользовании инструментами и оборудованием в учебных мастерских и на рабочих местах. Организация рабочего места.

Техника безопасности при пользовании ручными инструментами и приспособлениями.

Техника безопасности при работе на швейном оборудовании.

Техника безопасности при работе на утюжильном оборудовании.

Требования электробезопасности. Пожарная безопасность. Инструкции по безопасности труда.

Организация труда на швейных предприятиях.

Легкая промышленность. Сфера услуг, ее задачи. Предприятия сферы услуг; специфика деятельности.

Виды производства одежды. Структура швейного предприятия.

Производственный технологический процесс изготовления одежды.

Основные рабочие профессии швейного производства.

Ассортимент швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий.

Формы и методы контроля качества продукции.

Организация пошива одежды по индивидуальным заказам.

Характеристика труда швеи. Квалификационные категории.

Условия труда. Санитарно-гигиенические требования. Причины и меры предупреждения травматизма и профессиональных заболеваний.

Требования безопасности труда на предприятии; на производственном участке, на рабочем месте.

Ознакомительная экскурсия на предприятие.

Трудовое законодательство.

Права и обязанности работника. Понятие трудового договора. Срок трудового договора. Возраст заключения трудового договора. Документы, предъявляемые при заключении трудового договора. Трудовая книжка.

Отстранение от работы. Расторжение трудового договора.

Понятие рабочего времени. Сокращённая продолжительность рабочего времени. Работа в ночное время. Режим рабочего времени. Время отдыха. Виды времени отдыха. Перерывы в работе, выходные и нерабочие праздничные дни. Отпуска.

Заработная плата. Сроки выплаты. Оплата труда лиц с ОВЗ. Оплата труда в выходные и праздничные дни.

Дисциплина труда. Дисциплинарные взыскания. Поощрения за труд.

Материальная ответственность сторон трудового договора. Материальная ответственность работодателя за задержку выплаты заработной платы.

Возмещение морального вреда. Материальная ответственность за ущерб.

Порядок взыскания ущерба.

Тематическое планирование «Охрана труда» (7 ч.)

№п/п	Темы	Количество часов
1	Организация рабочего места. Основные правила техники безопасности при пользовании инструментами и оборудованием в учебных мастерских и на	1

	рабочих местах.	
2	Правила безопасности труда. Требования электробезопасности. Пожарная безопасность. Инструкции по безопасности труда. Оказание первой медицинской помощи. Аптечка. Средства индивидуальной защиты.	1
3	Легкая промышленность. Сфера услуг, ее задачи. Предприятия сферы услуг; специфика деятельности.	1
4	Характеристика труда швеи. Квалификационные категории. Условия труда. Санитарно-гигиенические требования. Причины и меры предупреждения травматизма и профессиональных заболеваний.	1
5	Права и обязанности работника. Понятие трудового договора. Срок трудового договора. Возраст заключения трудового договора. Документы, предъявляемые при заключении трудового договора. Трудовая книжка.	1
6	Зачёт.	1
7	Подготовка к экзамену.	1

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации

1. Техника безопасности при работе на швейной машине.

Вставьте в текст нужные слова:

- Сидеть за машиной _____, на всей поверхности _____.
- Свет должен падать _____.
- Стул стоит напротив _____.
- Расстояние между глазами работающего и машиной _____.
- Убрать лишние _____ с рабочего стола.
- В изделия не должно быть _____.
- Волосы убраны _____.
- Не подсовывать руки _____.
- Нельзя близко наклоняться к _____ машины.

2. Правила техники безопасности при работе с утюгом.

Вставьте в текст нужные слова:

При работе с электрическим утюгом соблюдаются следующие правила безопасной работы:
Перед началом работы проверить, чтобы на электрошнуре не было _____.
Шнур не должен касаться _____.
Следить за правильной установкой температуры утюга с помощью _____.
Утюг ставить только _____.
Утюжильные работы проводить, стоя на _____.
Руками не касаться _____ утюга.
После окончания работы _____.

3. Какие документы нужны при устройстве на работу?

- а) трудовая книжка;
- в) личное дело;
- б) документ об образовании;
- г) паспорт;
- д) справка из больницы

4. При приёме на работу с работником заключается:

- а) рабочий договор;
- б) трудовой договор;
- в) коллективный договор

5. Документом для работодателя, подтверждающим твою болезнь может быть:

- а) твоё письменное объяснение;
- б) больничный лист от врача;
- в) записка от медсестры

6. Если ты решишь уволиться, необходимо:

- а) сказать об этом друзьям;
- б) сказать об этом начальнику;
- в) написать заявление на имя начальника

7. Какая служба имеет информацию о свободных рабочих местах?

- а) пенсионный фонд;
- б) центр занятости;
- в) служба соцобеспечения

8. Перечислите предприятия лёгкой промышленности

9. Перечислите основные рабочие профессии швейного производства

10. Укажите цеха швейного предприятия.

- а) раскройный;
- б) подготовительный;
- в) художественный;
- г) отделочный;
- д) текстильный;
- е) швейный

11. Расставь правильную последовательность изготовления одежды на швейном предприятии:

- а) подготовка ткани к раскрою, раскрой изделия;
- б) пошив изделия и его окончательная отделка;
- в) разработка модели и изготовление выкройки.